

PRODIM

PROLINER V9 KURZANLEITUNG



PROLINER[®]

Professional Dimensioning *for* Production Improvement

Vertraulich

Die Informationen in dieser Proliner Kurzanleitung - Trainingsvorbereitung dienen ausschließlich der Benutzung Ihres Unternehmens. Sie werden hiermit darüber informiert, dass jede Offenlegung, Vervielfältigung, Verbreitung oder Handlung im Vertrauen auf den Inhalt dieser Proliner Kurzanleitung - Trainingsvorbereitung streng verboten ist und rechtswidrig sein kann.

Urheberrecht

© Alle Rechte vorbehalten. Neben den gesetzlich festgelegten Ausnahmen, darf kein einziges Teil dieser Veröffentlichung reproduziert werden, weder in einer automatischen Datenbank gespeichert werden, oder in irgendeiner Form veröffentlicht werden, sowohl elektronisch, mechanisch oder durch Fotokopieren, Filmen oder in sonstiger Weise, ohne vorherige schriftliche Genehmigung von Prodim International BV in Helmond (Niederlande).

Haftungsausschluss

Der Einfluss des Bedieners auf den Messvorgang ist leitend und somit hat den Benutzer die völlige Verantwortung für die Genauigkeit und Sicherheit während der Arbeit. Während der Verwendung des Proliners muss sichergestellt werden dass: Niemand in der Nähe des Kabels oder der Kontrollbox erlaubt wird, wenn der Stift benutzt wird. Ein gebrochenes Kabel oder einen abgerutschten Stift, kann zu einer raschen und unvorhersehbaren Einziehung des Kabels führen, wobei man in direktem Kontakt ernsthaft verwundet werden kann.

Wir empfehlen regelmäßig Kontrollmessungen zu machen damit die Genauigkeit gewährleistet wird. Der Proliner ist ein Präzisions-Messgerät. Nur geschulte Arbeitskräfte sollten mit dem Proliner arbeiten. Benutzen Sie den Proliner nicht in Bereichen wo viele Konstruktionsarbeiten verrichtet werden.

Änderungen vorbehalten

Der Inhalt dieser Anleitung kann ohne vorhergehende Ankündigung geändert werden.

Proliner® ist eine registrierte Handelsmarke von Prodim International BV.



Bevor Sie beginnen:

Diese Proliner Kurzanleitung Erläutert die Komponenten und Grundoperationen eines Standard-Proliner Paket. Dieses Handbuch ist für jeden Proliner Typ anwendbar. Die Beispiele in diesem Handbuch können von Ihrer Situation abweichen, weil wir zugeschnitten Pakete Versorgen (für Hardware und Software) auf die Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden.

Videos:

Jedes Kapitel enthält ein Video mit eine visuelle Erklärung der Inhalte.

Wichtig! Sie müssen Untertitel einstellen um die Instruktionen auch tatsächlich lesen zu können:

- **Öffnen Sie das Video von dieser Anleitung**
- **Klicken Sie auf das YouTube  oder auf  um den Untertitel zu aktivieren**

Falls gewünscht, können Sie eine andere Sprache auf YouTube auswählen.
Viel Spaß beim Messen!

Kapitel	1	Packungsinhalt	4
Kapitel	2	Der Proliner (hardware)	5
Kapitel	3	Die Fernbedienung	6
Kapitel	4	Das Proliner-Menü (Software)	7
Kapitel	5	2D-Projektion	10
Kapitel	6	Messstift Kompensation	11
Kapitel	7	Positionierung	12
Kapitel	8	Leap-Funktion	13
Kapitel	9	Quick IPT	14
Kapitel	10	Messen in 5 Schritten	15
Kapitel	11	Proliner CT	16
Kapitel	12	Wartung	17

1. Packungsinhalt

PRODIM

Standardkomponenten des Proliner Paket:



1x Proliner



1x Fernbedienung



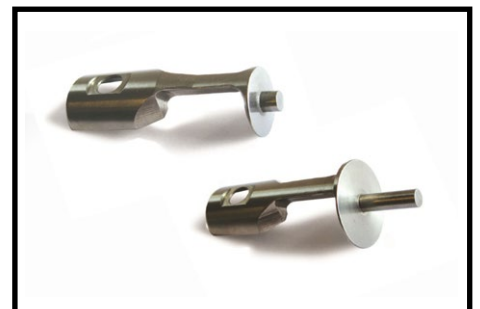
2x Batterie



1x Ladegerät



2x Adapter mit Kabel



1x Beutel mit Scannern



1x USB stick



1x Prodim touchscreen pen



1x Reinigungstuch



Formulare



Optional: Der Quick IPT Stift



Optional: Das Quick IPT Erweiterungsset

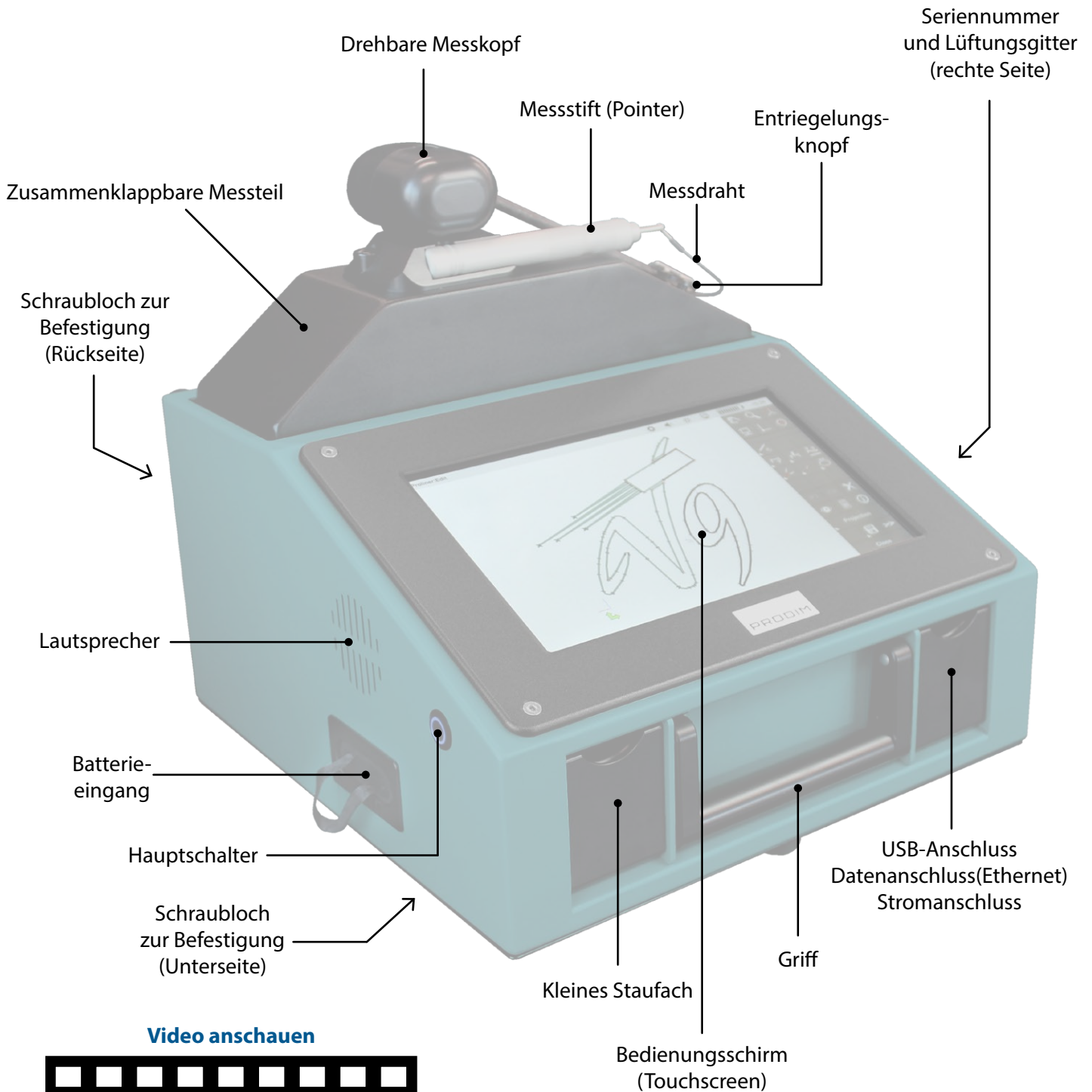
ACHTUNG!

Prüfen Sie Ihren Beleg für genauen Inhalt, pro Auftrag / Paket kann den Inhalt variieren. Kontaktiere Prodim falls die Inhalt abweicht von dem Beleg.

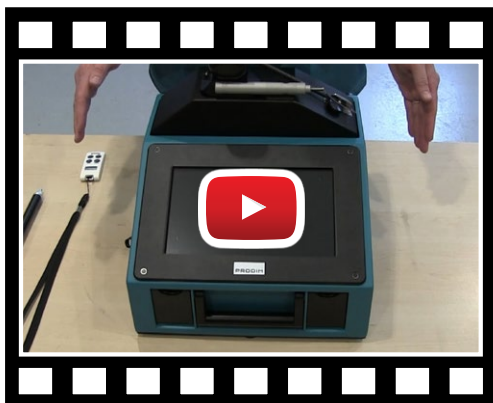
TIPP: Bewahren Sie den Versandkarton und seinen Inhalt auf, um im Falle einer Rücksendung einen sicheren Transport zu gewährleisten.

2. Der Proliner (Hardware)

Die Komponenten des Proliner:



[Video anschauen](#)



TIPP: Setzen Sie den Proliner auf einem Stativ!

Am unteren und hinteren Seite der Proliner sind Schraubenlöcher. Hiermit können Sie der Proliner in der gewünschten Position auf das Stativ befestigen.

Mit der Fernbedienung können Sie während der Messung punkten speichern. Die Fernbedienung verfügt über vier Tasten:



1) Punkt modus

Ein Druck, um einen einzigen Punkt zu registrieren. Wenn man ein nächsten Punkt registriert wird die Proliner automatisch eine Linie zwischen den gemessenen Punkten zeichnen.



2) Kontinuierlich modus

Wenn diese Taste gedrückt wird, wird der Proliner einen Abschnitt Punkte aufzeichnen, bis die Taste erneut gedrückt wird. Diese abgetastete Abschnitt wird mit gerade Linien und Radien dargestellt abhängig vom Form des Gegenstandes.



3) Ende einer Kontur

Dieser Knopf beendet die gemessene Kontur. Nach das schließen der Kontur können Sie dann eine neue Kontur anfangen. Durch Taste 3 länge eingedrückt zu Halten beginnt eine neue Ebene. Diese neue Ebene können Sie umbenennen.

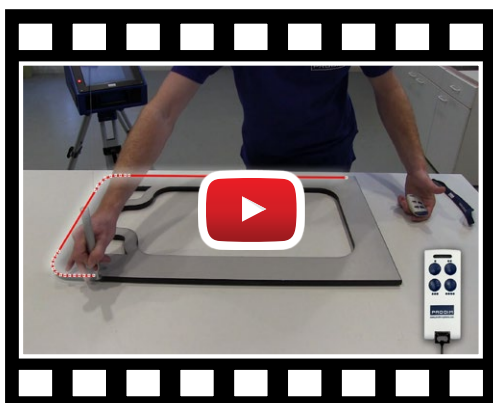


4) Entfernen der letzte Punkt oder Kontur

Diese Taste löscht den zuletzt gemessenen Punkt. Wenn Sie die Taste länge eingedrückt halten, wird die zuletzt gemessene Kontur gelöscht.



Video anschauen



DEFINITIONEN:

Punkt: □

Linie: —————

Kontur: □ — □ — □ — □

TIPP: Arbeiten mit mehrere Ebenen

Eine Ebene ist eine Menge von Punkten, Linien und Konturen. Man schließt eine Ebene durch die Taste 3 länge eingedrückt zu Halten und fängt gleichzeitig eine neue Ebene an. Arbeiten mit mehrere Ebenen kann für die nachfolgende Verarbeitung Ihrer Zeichnung sehr nützlich sein.

4. Proliner Menü (Software)

4.1 Anmelden:

Nach dem Starten des Proliners wird Ihnen zunächst der Startbildschirm und anschließend der Anmeldebildschirm angezeigt.

Anmeldebildschirm



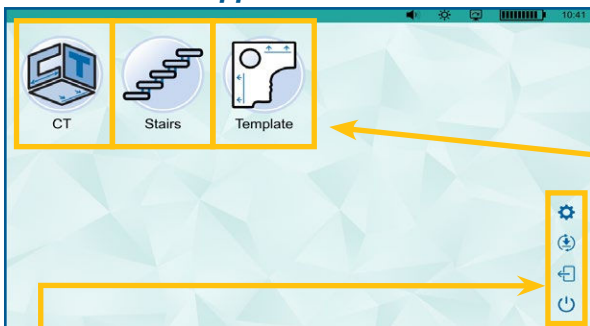
Drücken Sie „Log in“, um zum App-Bildschirm zu gelangen.

4.2 Apps:

ANGEZEIGTER INHALT

Abhängig von Ihrer spezifischen Proliner-Konfiguration können Apps, Funktionen und Optionen von den in diesem Handbuch angezeigten oder besprochenen Inhalten abweichen.

App-Bildschirm



Der App-Bildschirm zeigt die wichtigsten Proliner-Funktionen und branchenspezifischen Apps, die Ihnen zur Verfügung stehen.

Das Symbol zeigt die Art des Projekts, für das die App entwickelt wurde. Die Anwendungen innerhalb dieser Apps gewährleisten eine einfache und genaue Messung.

Öffnen Sie eine App, indem Sie auf das Symbol klicken, und gehen Sie zum Startbildschirm.



Maschineneinstellungen

Hier finden Sie alle erweiterten Maschinen- und Steuerungseinstellungen sowie manuelle Software-Upgrades des Proliner. Nur öffnen, wenn unbedingt nötig und in Absprache mit Prodim.



Aktualisieren*

Mit dieser Funktion können Sie die Proliner-Software und -Lizenzen automatisch über das Internet aktualisieren.



Ausloggen

Drücken Sie, um zum Anmeldebildschirm zurückzukehren und eine andere Branche auszuwählen.



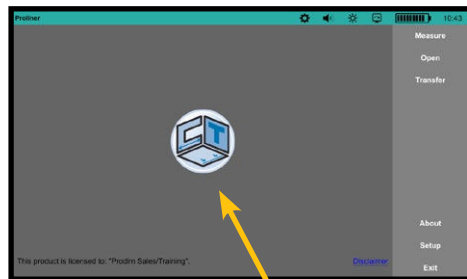
AUSSCHALTEN

Drücken Sie die Taste, um den Proliner auszuschalten. Dies ist der beste Weg, alles zu schließen!

4. Proliner Menü (Software)

Menüstruktur :

4.3 Hauptmenü :



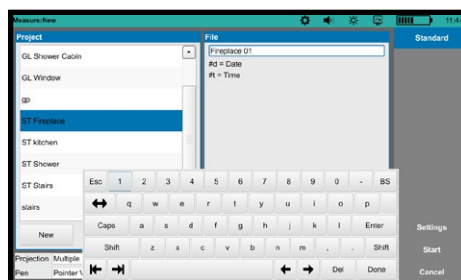
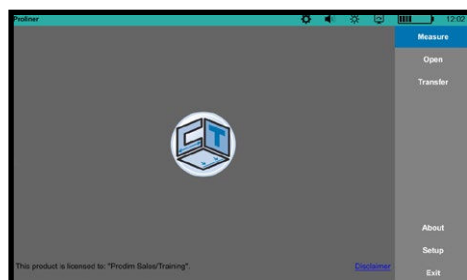
Die Proliner-Menüleiste:

- Einstellungen** – Führt Sie direkt zu Ihren Messeinstellungen.
- Lautstärke** – Hier können Sie die Lautstärke des Proliners anpassen.
- Helligkeit** – Hier können Sie die Bildschirmhelligkeit einstellen.
- Bildschirm** – Dreht den Bildschirm um 180 Grad.
- Batteriestatus** – Zeigt die Batterieleistung an
- Uhrzeit** – Zeigt Datum und Uhrzeit an.



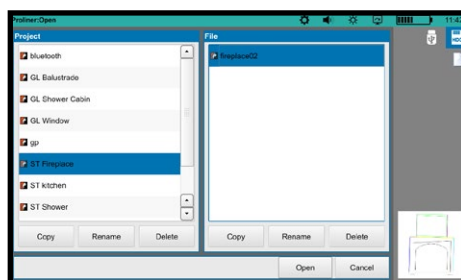
Das Logo zeigt an, welche App jetzt auf dem Proliner läuft.

4.4 Messmenü:



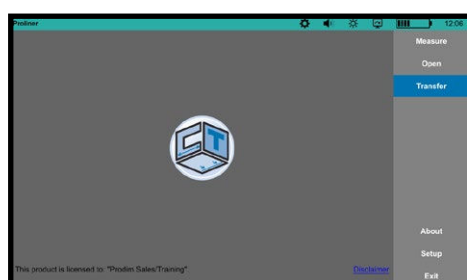
Erstellen und Verwalten von Projekten, Dateien und Kundendaten.

4.5 Offnen:



Offnen, umbenennen oder löschen von Projekten.

4.6 Transfer:



Importieren und exportieren von Projekten und Dateien auf und von den USB-Stick, externen Datenspeichern auf einem Computer über das Netzwerk.

4. Proliner Menü (Software)

4.7 Settings:

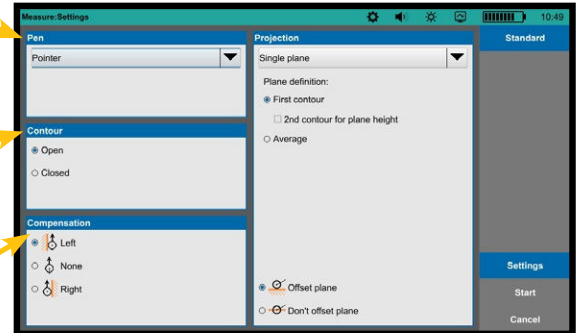
In this menu you can configure all Proliner measurement settings before starting a measurement.

Stift
Wählen Sie den Stift den Sie verwenden möchten:
Pointer oder *Scanner*.

Kontur
Wählen Sie ob die Kontur in der Messung
offen oder *automatisch geschlossen* werden muss.

Kompensation
Wählen Sie ob die Dicke des Stiftes kompensiert
werden muss oder nicht.

Wahl aus: *Kompensation links, rechts* oder *keine Kompensation*.



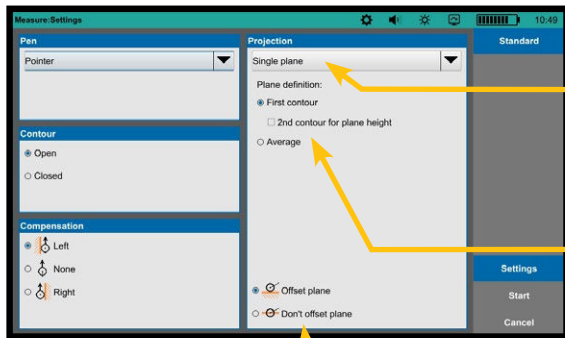
Projektion

In diesem Menü stellen Sie die 2D-Projektionsfläche ein wodrauf Ihre Messung projiziert wird.

Die Anzahl der Projektionsflächen: Wählen Sie, ob Sie auf einer 2D-Ebene in der Messung Projektieren wollen oder ob auf mehreren Projektionsflächen projiziert werden soll. Auswahl von: *single plane* - Projektion auf eine 2D Ebene oder *multiple plane* - Projektion auf mehreren 2D-Ebenen.

Projektionsflächen Niveau bestimmen. Wählen Sie eine *horizontale Ebene*, eine *vertikale Ebene*, einen *Durchschnitts Ebene* oder ein Projektionsoberfläche selbst bestimmen (mittels mindestens 3 Punkten).

Projektionsfläche Versatz: Hier können Sie wählen, ob die 2,5 mm Dicke des Stiftes bezogen auf der Projektionsfläche kompensiert werden soll oder nicht. Am häufigsten wird *Offset plane* standardmäßig verwendet. *Nicht offset plane* wird nur für bestimmte Messungen verwendet.



Video anschauen



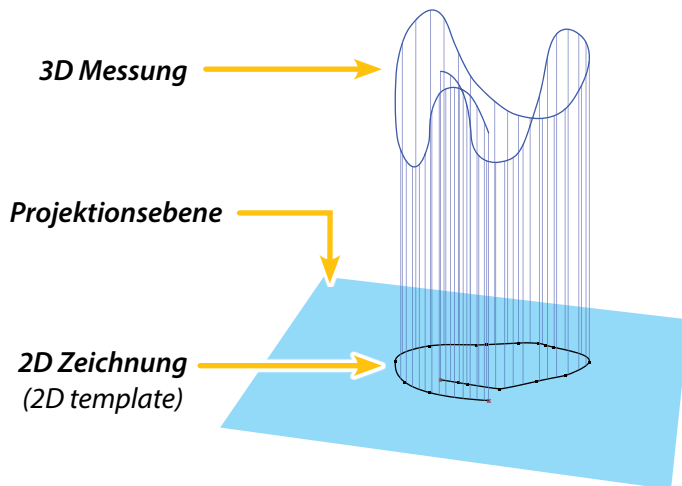
ACHTUNG!

Der Proliner ist mit kundenspezifischer Software und Lizenzen ausgestattet. Das gezeigte Menü kann abweichen von Ihr eigenes Proliner Menü.

5. Projektion

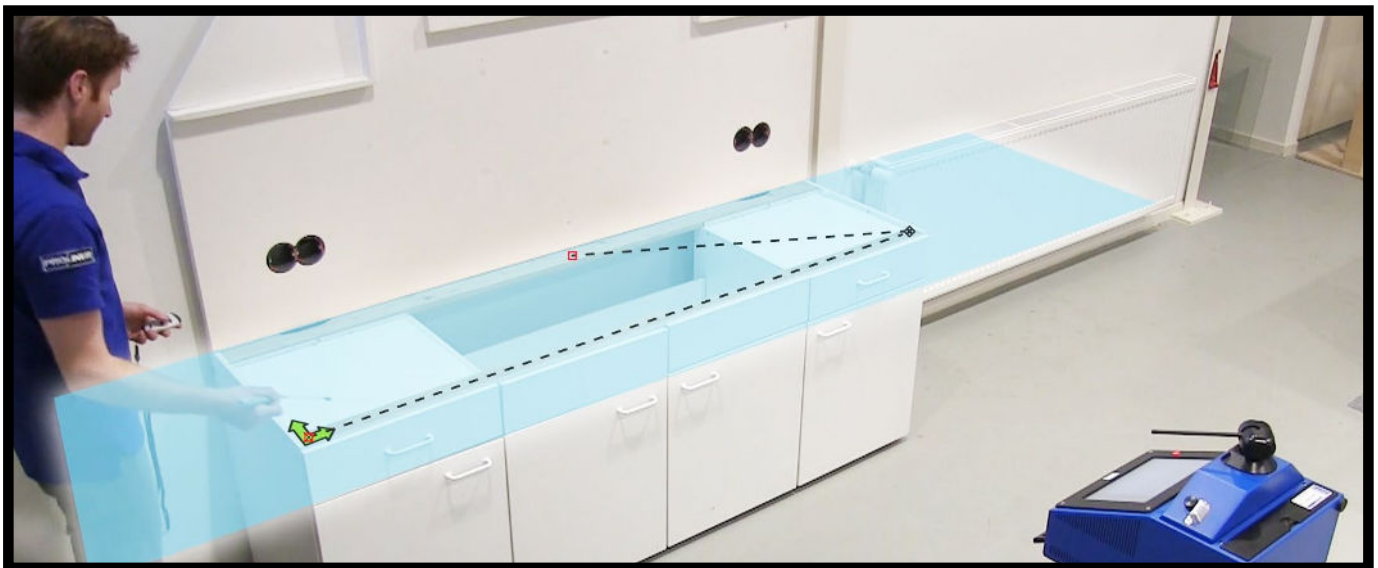
Der Proliner vermisst immer in 3D.

Um aus dieser 3D-Messung eine 2D-Zeichnung zu erstellen, müssen diese 3D-Punkte auf eine Projektionsebene projiziert werden.

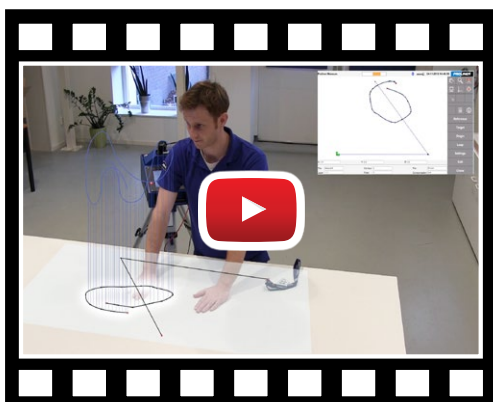


Die oberstehende Zeichnung ist stark übertrieben um den Vorgang zu erklären.

Unten ist ein Bild von einer Küche. Diese Oberseite ist ziemlich flach, aber auch ziemlich ungleichmäßig, deswegen benutzen wir in diesem Fall die 3D-Funktion. Sie werden also immer eine 2D-Projektionsebene eingeben müssen. Auf der Oberseite der Arbeitsplatte ist die Projektionsfläche bestimmt.



[Video anschauen](#)

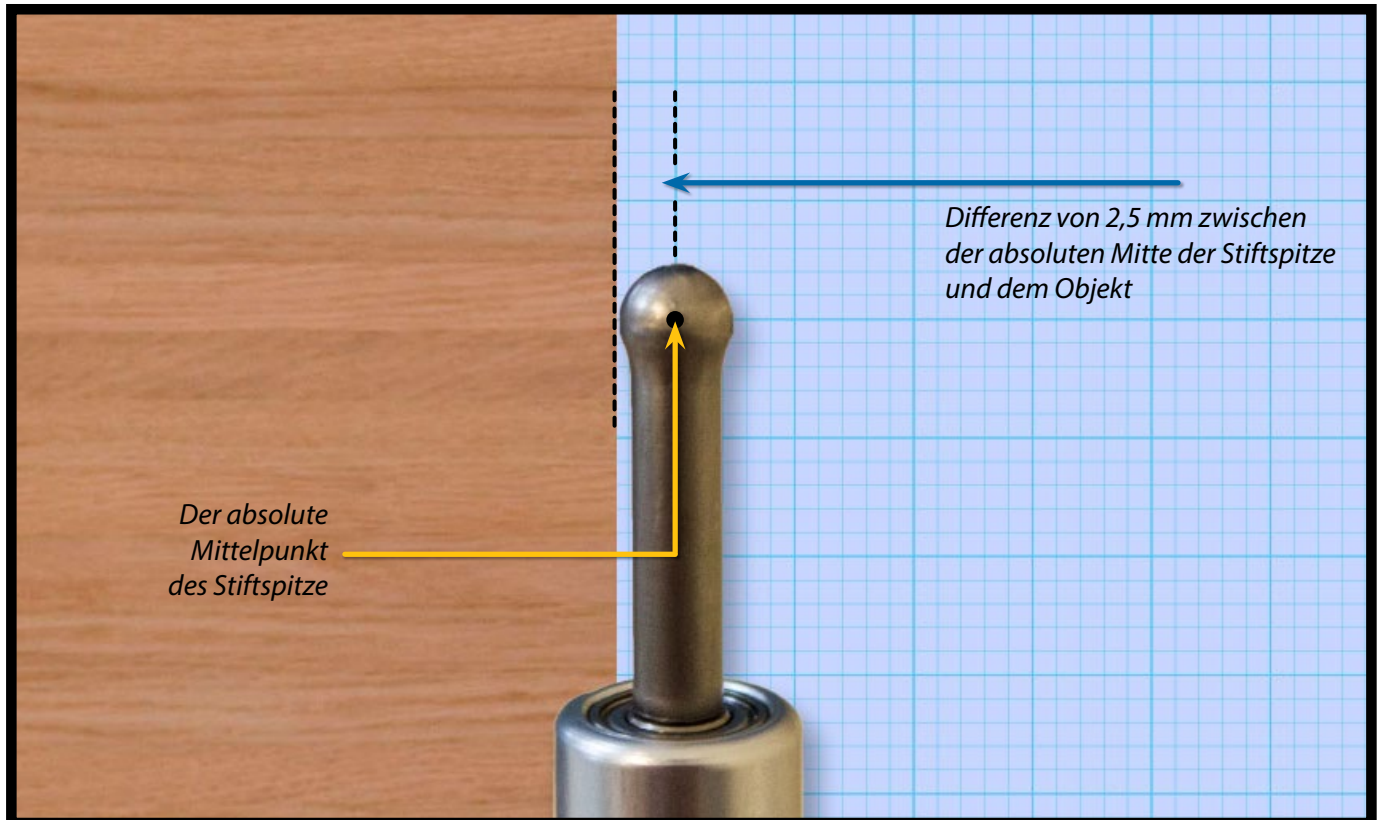


6. Messstift Kompensation

PRODIM

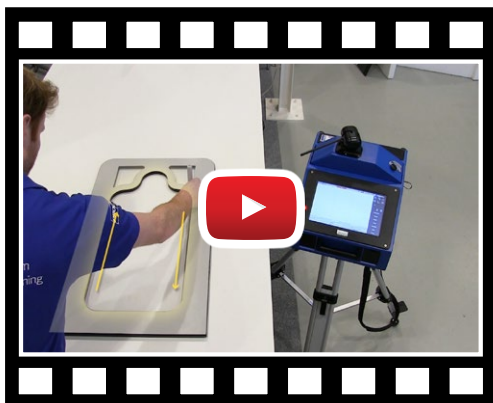
Der Messstift speichert genau der absolute Mittelpunkt des Stiftspitze.

Während der Messung wird das Objekt mit der Außenfläche der Stiftspitze berührt. Aufgrund der Dicke von der Stiftspitze ergibt sich eine Differenz von 2,5 mm zwischen dem Objekt und dem Punkt den man tatsächlich speichert. Dieser Punkt Dicke kann durch die Kompensation Einstellung im Voraus ausgeglichen werden.



In Abhängigkeit von der Richtung, in der Sie messen, können Sie eine **Links** oder **Rechts** Kompensation wählen. Sie können auch **Kein** Kompensation wählen. Sie werden dann nach der Messung, wenn Sie die Zeichnung bearbeiten selbst die Konturen anpassen müssen.

[Video anschauen](#)



VORSICHT!

Einige Messstifte haben eine unterschiedliche Dicke. Mit einer anderen Stiftbreite, sollten Sie auch einen anderen Kompensationswert wählen!

TIPP: Besuchen Sie unsere Website für andere Messwerkzeugen

Für unterschiedliche Anwendungen sind unterschiedliche Werkzeugen verfügbar.

7. Positionierung

PRODIM

Wenn Sie vor Ort messen ist es wichtig, die ideale Position für Ihren Proliner zu wählen.

Nivellieren ist nicht notwendig, da Sie Ihre Projektionsfläche bestimmen werden.

Stabilität:

Stellen Sie sicher, dass der Proliner während der Messung nicht bewegen kann.

Achten Sie auch darauf, dass das Objekt an seinem Platz bleibt und nicht bewegt.

Reichweite:

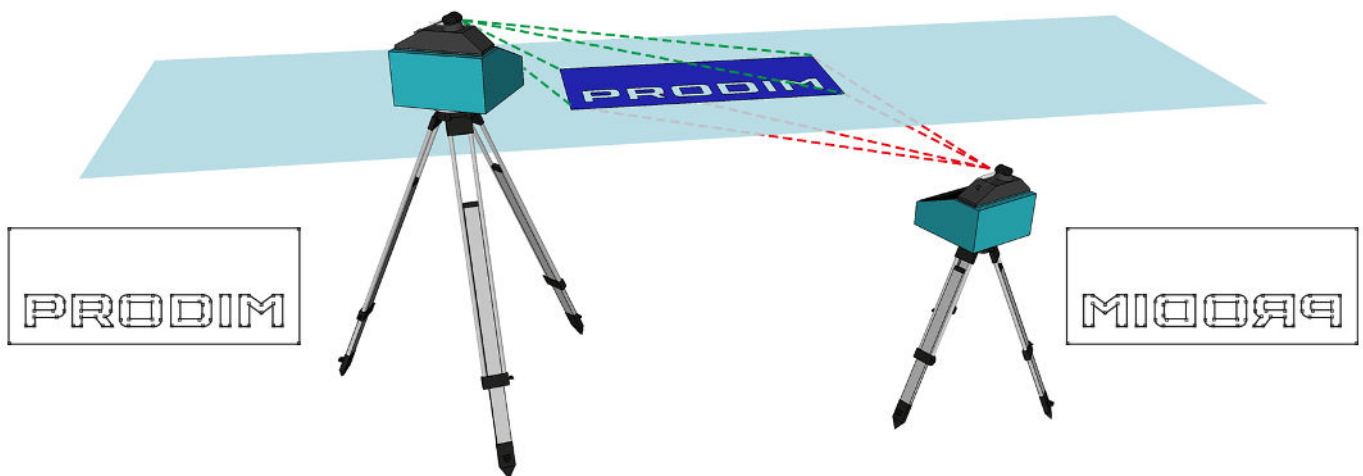
Guck im Voraus ob Sie alle Punkte erreichen können. Wählen Sie einen Platz aus, an dem Sie eine maximale Nutzung der Reichweite des Proliner haben. Platzieren Sie den Proliner an einem Ort ohne Hindernisse, so dass man während der Messung den Draht immer in einer geraden Linie hat.

TIPP: Stellen Sie der Proliner, wenn möglich, deutlich höher ist als Ihr Messobjekt!

Immer sicherstellen, dass der Proliner über der Projektionsebene steht.

Auf dieser Art bekommt man Ihr Zeichnung auf der Oberseite Ihrer Projektionsfläche.

Wenn Ihre Projektionsfläche höher ist als der Proliner wird Ihre Messung gespiegelt.

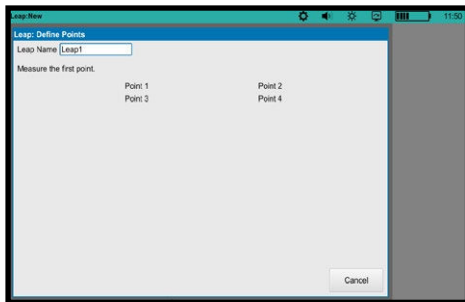


Video anschauen

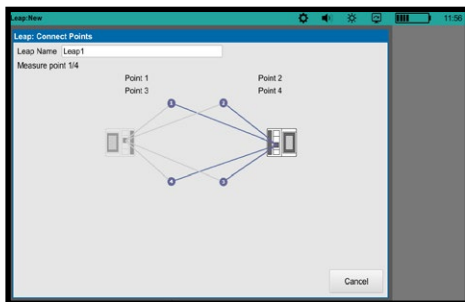


8. Leap-Funktion

Der Proliner Leap-Funktion wurde entwickelt um den Anwender unbegrenzten Reichweite bei der Messung von großen Gegenständen und Oberflächen zu schaffen. Für der Proliner sind spezielle Leap-Pods Verfügbar, die als Referenzpunkten dienen, um die Messungen mit einander zu verbinden. Starten Sie den ersten Teil Ihrer Messung. Wenn Sie damit fertig sind platzieren Sie die Leap-Pods im Raum und können Sie ein Leap anfangen. Der Proliner wird Sie bitten, die vier Referenzpunkten einzugeben.



Wenn Sie die vier Referenzpunkten eingegeben haben, können Sie der Name von der Leap ändern. Danach können Sie der Proliner auf die nächste Position hinstellen von wo Sie weiter Messen wollen. In der neuen Position starten Sie erneut mit das vermessen von die vier Referenzpunkten damit der Proliner seine neue Position bestimmen kann.

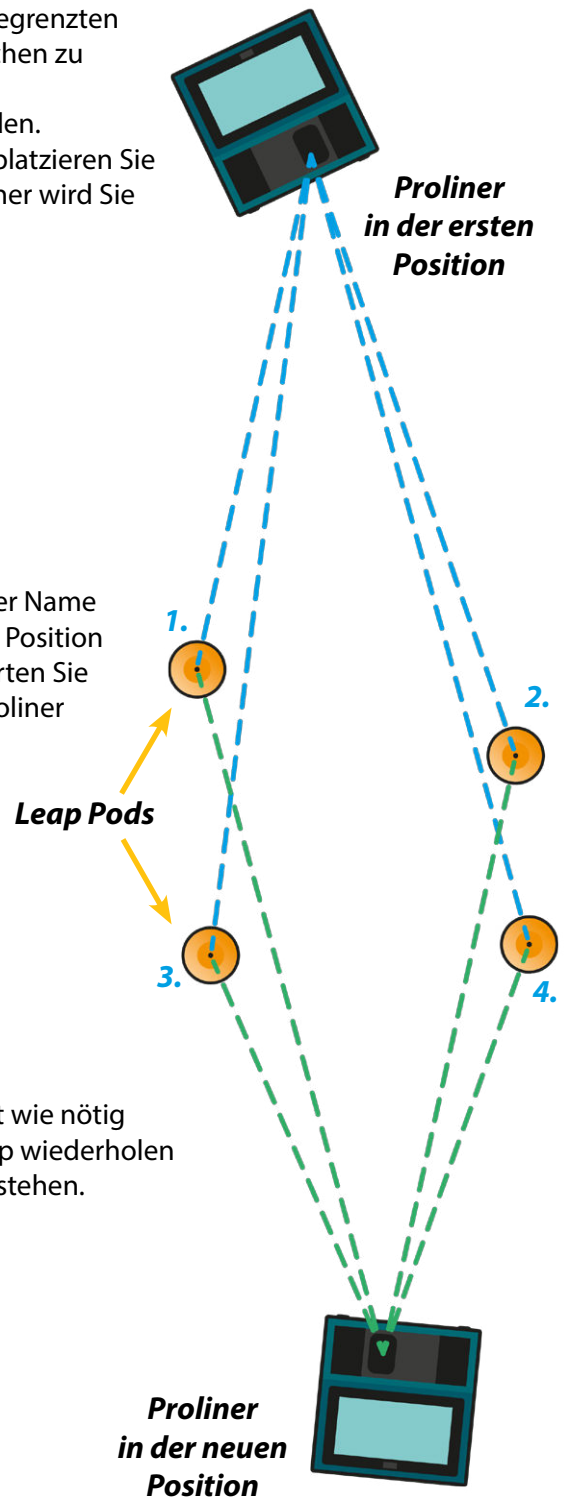


Jetzt können Sie die Messung fortsetzen. Diese Schritte können so oft wie nötig wiederholt werden. Es gibt keine Begrenzung für wie oft man ein Leap wiederholen kann. Beachten Sie dass die Leap-Pods und der Proliner immer stabil stehen.

Die vier Leap-Pods dürfen nicht:

- 1 - zu nah an einander platziert werden;
- 2 - in einer Linie angeordnet werden;
- 3 - in einer symmetrischen Form angeordnet werden.

Video anschauen



TIPP: Markierungen statt Leap-Pods!

Wenn es nicht möglich ist, Leap-Pods hin zu stellen, z.B. an einer Wand, können Sie natürlich selbst Markierungen anbringen und diese vermessen.

TIPP: Schauen Sie sich unsere Quick IPT Lösung an!

Die Lösung für das vermessen von schwierig zu erreichen Punkten.

Quick Inverted Pen Technology

Der Quick IPT ist eine praktische Messlösung, mit der Sie schwer zugängliche Punkte ganz einfach messen können, zum Beispiel hinter Hindernissen.

Mit der Quick-IPT-Lösung können Messungen an schwer erreichbaren Punkten durchgeführt werden, ohne dass der Proliner dafür bewegt werden muss. Der IPT-Stift wird in Kombination mit dem normalen Proliner-Messstift, dem Pointer, verwendet. Dank einer neuen IPT-Schnellwahltaste am Proliner ist es ganz einfach, innerhalb derselben Messung schnell zwischen dem Messen mit dem Pointer und dem Quick-IPT-Stift zu wechseln.

Kurzbeschreibung der Anwendung

Positionierung des Proliners:

Stellen Sie sicher, dass der Proliner gut positioniert ist, sodass Sie möglichst viele Punkte mit dem Pointer messen können. Verwenden Sie anschließend den Quick IPT für die schwer zugänglichen Punkte. Sie können natürlich jederzeit zwischen Pointer und Quick IPT wechseln. Die Reihenfolge spielt keine Rolle.

Umschalten:

Drücken Sie die IPT-Schnellwahltaste am Proliner, um auf eine Quick-IPT-Messung umzuschalten.

Befestigen:

Schrauben Sie den Pointer fest in den Kopf des Quick-IPT-Stifts.

Messen:

Verwenden Sie die Spitze des IPT-Stifts für die Messung (der Stift ist jetzt umgedreht). Drücken Sie die IPT-Stiftspitze fest auf den Messpunkt.

Mit Taste (2):

Drücken Sie Taste (2) auf der Fernbedienung und machen Sie eine kreisende Bewegung mit dem Stift. Dadurch werden mehrere Datenpunkte für eine präzise Punktmessung erfasst. Drücken Sie erneut Taste (2), um den Punkt zu bestätigen.

Mit Taste (1):

Bei eingeschränktem Bewegungsraum, glatten Oberflächen oder großen Abständen ist es besser, eine Kreuzbewegung statt kreisender Bewegungen auszuführen. Erfassen Sie mindestens fünf Punkte jeweils mit Taste (1) und halten Sie Taste (1) gedrückt, um zu bestätigen (ein anderes akustisches Signal ertönt).

Sobald der Punkt erfasst wurde, überprüfen Sie auf dem Display, ob die Messung korrekt ist.

Zurückschalten:

Möchten Sie wieder mit dem Pointer messen? Drücken Sie erneut die IPT-Schnellwahltaste am Proliner. Sie können beliebig oft hin- und herschalten.

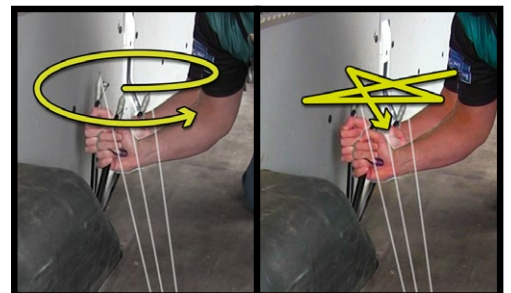
TIPP! Falls das Messen mit dem Quick IPT dennoch nicht zufriedenstellend funktioniert, können Sie selbstverständlich weiterhin die Leap-Funktion während der Messung verwenden! Beide Methoden können jederzeit innerhalb einer Messung kombiniert werden.



AUS



EIN



Taste (2)

Taste (1)

[Video anschauen](#)



10. Messen in 5 Schritten

PRODIM

Nun wir die Basis erklärt haben können anfangen zu Messen.

Wir nehmen einen Küchentheke als Beispiel:



SCHRITT 1 - POSITION

Stellen Sie die Proliner stabil und so günstig wie möglich für die Messung hin.



SCHRITT 2 – DIE PROJEKTIONSFLÄCHE ERMITTELN

Bestimmen Sie die Projektionsfläche, auf dem Sie zeichnen möchten.



SCHRITT 3 – VERMESSEN SIE DIE AUßENKONTUR

Messen Sie die Korpussen (Rahmen) des Objekts, Die Wand und die Vorderseite.



SCHRITT 4 – VERMESSEN SIE DIE INNENKONTUR

Messen Sie die Innenseite des Objekts, Messbohrungen, Positionen von Zubehör, Markierungen und anderen Formen.



SCHRITT 5 – DIE DATEI

Bearbeiten Sie die Messung, machen Sie Notizen und exportieren Sie Ihre Messung als DXF.

[Video anschauen](#)



ACHTUNG! Achten Sie darauf das wenn Sie die Kompensation benutzen Sie Platz lassen für die Montage.

TIPP: Erweitern Sie der Proliner mit der CT App!

Diese Softwarelösung bietet viele zusätzliche Funktionen.

Die Proliner CT-App* bietet zusätzliche Funktionen, um digitale Vorlagen, beispielsweise für Küchenarbeitsplatten und Rückwände, vor Ort zu entwickeln und für die Produktion vorzubereiten.

Dies sind die wichtigsten Funktionen:

1. Bearbeiten von digitale Schablonen vor Ort

Extra (CAD) Funktionen um auf einfache Weise Proliner Messungen zu bearbeiten, wie zum Beispiel:

- Automatische Versatzlinien mit benutzerdefinierten Offset
- Einfache Linien zeichnen, gerade und runde Formen
- Hinzufügen von lineare-, horizontale-, vertikale-, radiale- und Winkelabmessungen
- Platzieren von Schnittlinien
- Die Möglichkeit, Notizen hinzuzufügen

2. Fertig für die CNC-Maschine - Sofortige tangential

Proliner CT erzeugt automatisch fließenden Linien zwischen den gemessenen Punkten; verschiedene „Radien“ werden zwischen den gemessenen Punkten gemacht, um die digitalen Schablone für eine schnelle Verarbeitung durch eine CNC vorzubereiten.

3. Fügen Sie Ausschnitte, Spülbecken, Produktionsprofile und Materialien aus einer Bibliothek hinzu

Importieren von DXF-Dateien (gemessen mit dem Proliner) im Proliner CT-Bibliotheken für: Ausschnitte, Waschbecken, Produktionsprofile und Materialien. Diese Objekte können dann direkt auf die digitalen Schablone ausgewählt und hinzugefügt werden.

4. Erstellen Sie Elemente um zur virtuelle Platte hinzu zu fügen

Erstellen Sie eine Selektion in die digitalen Schablone und speichern Sie dies als Element. Elemente können in einer dimensioniertes Arbeitsblatt (virtuelle Platte) genestet werden, so dass die erforderliche Menge an Material bestimmt werden kann.

5. Fügen Sie detaillierte Projektinformationen hinzu

Projekten erstellen und detaillierte Projektinformationen hinzuzufügen. Notizen und Briefings zur digitaler Schablone schreiben, wie Sie interpretiert und verarbeitet werden sollten.

6. Vereinbaren Sie sich mit dem Kunde vor Ort

Lassen Sie die Kunden die digitale Schablone prüfen und Projektinformationen vor Ort kontrollieren und danach direkt auf dem Proliner zur Genehmigung unterzeichnen.

7. Export Zeichnungen und Berichte für Ihr Kunden und die Produktion

Erstellen Sie eine vollständig Bericht (mit Ihrem eigenen Firmenlogo) was für den Kunden oder die Produktion angepasst werden kann. Senden Sie einen Bericht mit einer Zeichnung Übersicht und Projektdaten zu den Kunden und erweitern Sie diesem Bericht mit detaillierten Zeichnungen von Elementen und Anweisungen die für die Produktion verwendet werden. Die Dateien können als DXF- und PDF exportiert werden.

Video anschauen



** Proliner CT-app ist eine Ergänzung zu den Standard integrierte Proliner Software und einem optionalen Kauf.*

Allgemeine Pflege

Es wird empfohlen, in regelmäßigen Abständen der Proliner Maschine zu Reinigen und immer staubfrei zu lagern. Bitte verwenden Sie immer der offiziellen Rucksack und- / oder Flightcase.

Reinigen Sie auch den Messdraht in regelmäßigen Abständen (z. B. jede Woche) mit dem mitgelieferten staubfreien Tuch.

Verwenden Sie niemals Schmiermittel, Reinigungsmittel oder Chemikalien!



Fang immer eine Messung an beim Reinigen vom Draht! Damit stellen Sie sicher dass Sie die Alarme hören. Um den gesamten Draht zu reinigen, empfehlen wir dies mit zwei Personen zu tun. Eine Person geht mit dem Stift weg vom Gerät, bis der Alarm anfangt zu Piepsen. Das ist das Ende des Drahtes. Der andere reinigt der Draht.

Wenn Sie nicht zur Zweit sind und Sie mochten trotzdem der Draht reinigen, stellen Sie sicher, dass zumindest der Draht auf eine saubere Fläche gelegt wird und sich nicht verwirren kann. Nie den Stift los lassen wenn der Draht ausgezogen ist.

[Video anschauen](#)



Für Fragen, Anregungen oder Unterstützung bitte wenden Sie sich an das nächstgelegene Prodim Büro.

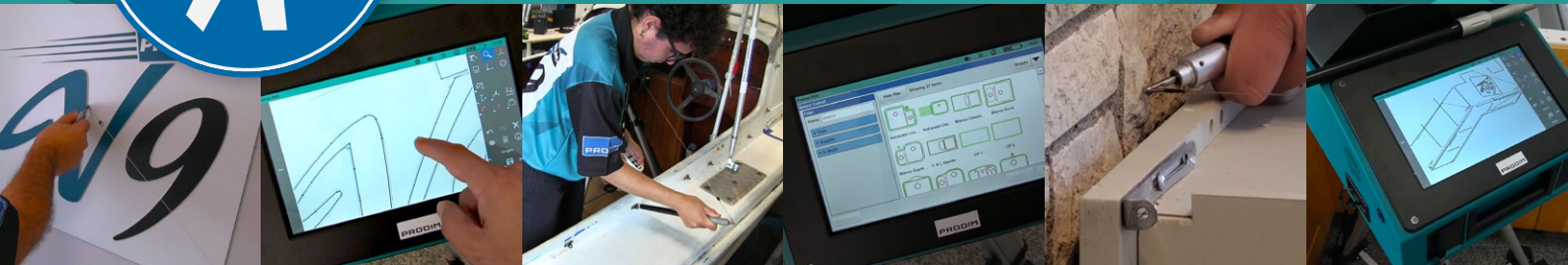
Besuchen Sie unsere Website für weitere Informationen:

www.prodim-systems.de



Prodim International 2025 Kurzanleitung

Dieses Handbuch kann Inhalte enthalten, die für Ihr spezielles Paket nicht relevant sind.
Der Inhalt dieses Handbuchs kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Anmerkungen zum Inhalt können an helpdesk@prodim-systems.com gesendet werden.



Prodim International BV - Tel. +31 492 579050
Lagedijk 26, 5705 BZ Helmond, Niederlande
Prodim USA - Tel. +1 772 465 4000
7454 Commercial Cir. Fort Pierce, FL 3495, USA

